

MATERIALES Y SISTEMAS WECO PARA LA INSTALACIÓN DE LOSETA Y PIEDRA

PARTE 1 - GENERAL

Esta especificación aplica a instalaciones de lechada donde requieren un mortero de alta adherencia, flexibilidad y bajo encogimiento. Puede ser utilizado como mortero de baldosas para ser instalado en áreas húmedas.

1.1 DOCUMENTOS CONCERNIENTES

A. Los dibujos, provisiones generales del contrato y otros documentos relacionados a la construcción como las especificaciones de la División 1 se aplican a esta Sección.

1.2 RESUMEN

A. Esta sección incluye la instalación de losetas con un mortero modificado con polímeros, aditivos y cementos especializados.

1. WECO® W-704 Polygrout HD™ Lechada (derretido / boquilla) & mortero (2 en 1) de secado rápido que puede ser utilizado hasta 1/2", formulado con aditivos para que no tenga encogimiento, incrementando la resistencia a la eflorescencia, manchas y moho.

B. Los detalles completos del sistema de instalación y producto WECO están disponibles en sus fichas técnicas correspondientes en www.wecopr.com.

B. Las secciones relacionadas incluyen lo siguiente:

1. División 09 Secciones de baldosas.

1.3 REFERENCIAS

A. INSTITUTO NACIONAL AMERICANO DE ESTÁNDARES (A.N.S.I.)

1. A-118.4, Mortero modificado de cemento seco
2. A-118.7, Lechadas/boquillas de cemento de alto desempeño para la instalación de losetas
3. A-108.10, Instalación de lechada/boquilla en el trabajo con losetas

B. CONSEJO CERÁMICO DE NORTEAMÉRICA, INC.

1. Manual para la instalación de losetas de cerámica

C. ORGANIZACIÓN INTERNACIONAL PARA LA ESTANDARIZACIÓN (ISO)

1. ISO 13007 – Losetas de cerámica-lechadas/boquillas y adhesivos
Clasificación; CG2 W F T

C = Cementicio (morteros de capa delgada)

CG = Lechada (Boquilla / derretido)

2 = Mejorada

W = Absorción reducida de agua

F = Fraguado rápido

T = Antideslizante

1.4 DOCUMENTACION

- A. Datos del producto: entregar los datos del producto e instrucciones de instalación del fabricante para Cada material y producto utilizado. Incluir la hoja de datos de seguridad de materiales.
- B. Datos de cualificación: para el instalador

1.5 ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

A. La instalación de los productos WECO debe hacerla un instalador entrenado, se recomienda Certificación Profesional para Instaladores de Losas (CPIL), "Certified Tile Installer" (CTI) por "Ceramic Tile Education Foundation" (CTEF) utilizando el equipo de mezcla y herramientas aprobadas por la "Tile Council of North America" (TNSA). Comunicarse con Weco Headquarters +1.787.739.3751 / info@wecopr.com, para obtener mas información.

1.6 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- A. Entregar los productos en sus embalajes originales, con etiquetas con la identificación del producto, fabricante, número de lote y vida.
- B. Almacene los productos en un área seca con temperaturas mantenidas entre 10° y 29°C (50° y 85°F) y protéjalos de la luz solar.
- C. Manejar los productos según las recomendaciones escritas del fabricante.

1.7 CONDICIONES DE LA OBRA

A. No instalar el material a temperaturas de menos de 10°C (50°F), superficie y aire. Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación y por 48 horas después de instalar los productos incluidos en esta sección. Instalar rápidamente si el substrato está cálido, y seguir las recomendaciones para climas cálidos disponibles en el Departamento de servicio técnico de Weco.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 MORTERO

- A. Productos aceptables:
 - 1. WECO® W-704 Polygrout HD™; fabricado por Weco : Ave. Industrial Maaco Vega Alta, P.R. 00692, +1.787.739.3751 / info@wecopr.com.
- B. Desempeño y propiedades físicas:

Cumple o supera los siguientes valores para materiales curados a 21° C+/-3°C (70° F+/-3°F) y 50% +/- 5% de humedad relativa:

 - 1. Tiempo abierto: hasta 20 minutos
 - 2. Tiempo vida: hasta 1 hora
 - 3. ISO 13007: EN CG2 W F T
 - 4. Cumple o supera las normas ANSI A 118.11 y ANSI A 118.4 Colores: 8 colores

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 PREPARACIÓN SUSTRATO PARA MORTERO

- A. Substratos: preparar el substrato según las instrucciones del fabricante.
 - 1. Antes de proceder, por favor consulte la norma del ANSI A 108.01 "Requerimientos generales para el substrato" y el "Manual para la instalación de losetas de cerámica" de la TCNA para

información detallada. Las temperaturas del sustrato y ambiente deben ser de un mínimo de 10°C (50°F) y máximo de 35°C (95°F).

2. Todos los sustratos deben estar limpios y sin ningún tipo de contaminación, incluyendo polvo, aceite, cera, selladores, pintura, barniz, etc. Prepare el sustrato por medios mecánicos, según se requiera. No use químicos para limpiar el piso.

B. Preparación de grietas y juntas:

1. Juntas con movimiento – según la norma del ANSI A 108 AN-3.7, se deben proveer juntas de dilatación sobre las juntas y grietas en movimiento existentes y donde los materiales del sustrato cambien composición y dirección.

2. Juntas serradas y de control – llenar todas las juntas sin movimiento con WECO® W-011 FlexSeal™ Compuesto reparador, según las recomendaciones del fabricante.

3.1ª PREPARACIÓN SUSTRATO PARA LECHADA (BOQUILLA / DERRETIDO)

A. Sustratos: preparar el sustrato según las instrucciones del fabricante.

1. La loseta existente se debe colocar firmemente. Las juntas de las losetas deben estar limpias y sin materiales de fraguado, polvo, humedad y materia extraña. Limpiar la superficie para eliminar cualquier contaminante que pueda decolorar la lechada/boquilla. Las temperaturas del sustrato y ambiente deben ser de un mínimo de 10°C (50°F).

2. Las losetas altamente absorbentes, texturizadas o porosas pueden requerir la aplicación de un sellador o un compuesto antiadherente para evitar mancharlas permanentemente.

3.2 MATERIALES DE INSTALACIÓN

A. Instalar losetas con mortero

1. Instalar losetas siguiendo el procedimiento de la oficina general establecido en el ANSI A108.5.

2. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Weco al +1.787.739.3751.

B. Lechada/boquilla para instalaciones de loseta y piedra

1. La instalación debe proceder según la norma del ANSI A108.10.

2. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Weco al +1.787.739.3751.

3.3 CONTROL DE CALIDAD EN LA INSTALACION

A. Donde se requiera, comuníquese con el fabricante para los métodos y procedimientos de pruebas de campo.

3.4 PROTECCIÓN

A. Proteger la instalación del abuso de otros oficios con el uso de madera contrachapada, barreras o cualquier otro curso adecuado de protección.

FIN DE SECCIÓN

Todas las referencias son propiedad intelectual de sus respectivas propietarias:

TCNA Handbook for Ceramic, Glass, and Stone Tile Installation. Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

American National Standard Specifications for Installation of Ceramic Tile. Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

Annual Book of ASTM Standards. American Society for Testing and Materials. West Conshohocken, PA, 2001.

American National Standard Specifications for Ceramic Tile (ANSI A137.1). Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

American National Standard Specifications for Glass Tile (ANSI A137.2). Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

American National Standard Specifications for Glass Tile (ANSI A137.3). Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

ISO 13007 Ceramic Tiles – Grouts and Adhesives. International Organization for Standardization (ISO), Geneva, Switzerland.

International Building Code. International Code Council. Country Club Hills, IL.

International Residential Code for One- and Two-Family Dwellings. International Code Council. Country Club Hills, IL.

LEED Reference Guide for Green Building Design and Construction. U.S Green Building Council. Washington, D.C.

LEED Reference Guide for Green Building Design and Construction v4. U.S Green Building Council. Washington, D.C.,

North American Specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members. American Iron and Steel Institute. Washington D.C.