

BASE DE MORTERO FLUIDO

PARTE 1 - GENERAL

1.1 DOCUMENTOS CONCERNIENTES

- A. Los dibujos, provisiones generales del contrato y otros documentos relacionados a la construcción como las especificaciones de la División 1 se aplican a esta Sección.

1.2 RESUMEN

- A. Esta especificación incluye un mortero autonivelante de alta resistencia y fluidez, modificado con polímeros, aditivos y cementos especializados.

1. WECO® W-501 Leveltech™ Kit
 - a. Base autonivelante modificada con agregados, aditivos y cementos especializados.
 - b. WECO® W-500 Leveltech Primer™™ imprimador de superficie
 - c. WECO® Admixture Leveltech™ aditivo fortificador

2. WECO® W-501 Leveltech™ saco 50 lbs
 - a. Base autonivelante modificada con agregados, aditivos y cementos especializados.
 - b. WECO® W-500 Leveltech Primer™™ imprimador de superficie

- B. Los detalles completos del sistema de instalación y producto WECO están disponibles en sus fichas técnicas correspondientes en www.wecopr.com.

- C. Las secciones relacionadas incluyen lo siguiente:

1. División 09 Secciones de recubrimiento de sustratos
2. Sección 03 30 00, Colocación de Concreto en sitio
3. Sección 09 05 61.13, Control de vapor de humedad

1.2 REFERENCIAS

- A. AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALES (ASTM)
1. ASTM C109M, Resistencia compresiva, curado sólo al aire
 2. ASTM C1708, Método para morteros autonivelantes que contienen cementos hidráulicos
 3. ASTM C348, Resistencia a la flexión de morteros de cemento

1.4 DOCUMENTACION

- A. Datos del producto: entregar los datos del producto e instrucciones de instalación del fabricante para cada material y producto utilizado. Incluir la hoja de datos de seguridad de materiales.
- B. Datos de cualificación: para el instalador

1.5 ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

A. La instalación de los productos WECO debe hacerla un instalador entrenado, se recomienda Certificación Profesional para Instaladores de Losas (CPIL), "Certified Tile Installer" (CTI) por "Ceramic Tile Education Foundation" (CTEF) utilizando el equipo de mezcla y herramientas aprobadas por la "Tile Council of North America" (TNSA). Comunicarse con Weco Headquarters +1.787.739.3751 / info@wecopr.com, para obtener mas información.

1.6 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

A. Entregar los productos en sus embalajes originales, con etiquetas con la identificación del producto, fabricante, número de lote y vida.

B. Almacene los productos en un área seca con temperaturas mantenidas entre 10° y 29°C (50° y 85°F) y protéjalos de la luz solar.

C. Manejar los productos según las recomendaciones escritas del fabricante.

1.7 CONDICIONES DE LA OBRA

A. No instalar el material a temperaturas de menos de 10°C (50°F), superficie y aire. Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación y por 48 horas después de instalar los productos incluidos en esta sección. Instalar rápidamente si el sustrato está cálido, y seguir las recomendaciones para climas cálidos disponibles en el Departamento de servicio técnico de Weco.

B. Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por Weco.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 MORTERO AUTONIVELANTE

A. Productos aceptables:

1. WECO® W-501 Leveltech™, fabricado por Weco : Ave. Industrial Maaco Vega Alta, P.R. 00692, +1.787.739.3751 / info@wecopr.com.

a. WECO® W-500 Leveltech Primer™™ imprimador de superficie

b. WECO® Admixture Leveltech™ aditivo fortificador

B. Desempeño y propiedades físicas:

Cumple o supera los siguientes valores para materiales curados a 21° C+/-3°C (70° F+/-3°F) y 50% +/- 5% de humedad relativa:

1. Tiempo abierto: hasta 25 minutos
2. Final set: 2 @ 4 hrs
3. Resistencia a la compresión: > 4,500 psi @ 28 días
4. Resistencia a la flexión: 950 psi @ 28 días
5. Resistencia a la adhesión: > 400 psi
6. VOC: 0

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 PREPARACIÓN SUSTRATO

A. Substratos: Concreto

1. Antes de proceder, por favor consulte la norma ASTM F710 Práctica estándar para la preparación de substratos de concreto para la instalación de piso. Todos los substratos de concreto deben encontrarse firmes, estructuralmente sólidos, limpios y sin aceite, grasa, suciedad, compuestos de curado y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión antes de aplicar la imprimación. Limpiar por métodos mecánicos u otro. No utilizar ácidos, solventes ni compuestos de químicamente abrasivos. Las temperaturas del substrato y ambiente deben ser de un mínimo de 10°C (50°F) y máximo de 35°C (95°F).
2. Los residuos de adhesivo asfáltico y otros adhesivos no solubles en agua sobre concreto deben prepararse de forme mecánica previa a la instalación.
3. Los substratos no porosos como las losetas de cerámica y gres, tanto como el terrazo, deben estar limpios y sin ceras y selladores. Donde sea necesario, la preparación del substrato se debe realizar a través de medios mecánicos, como chorro de granalla o similar.

B. Preparación de grietas y juntas:

1. Juntas con movimiento – según la norma del ANSI A 108 AN-3.7, se deben proveer juntas de dilatación sobre las juntas y grietas en movimiento existentes y donde los materiales del substrato cambien composición y dirección.
2. Juntas serradas y de control – llenar todas las juntas sin movimiento con WECO® W-011 FlexSeal™ Compuesto reparador, según las recomendaciones del fabricante.

C. Substratos: preparar el substrato según las instrucciones del fabricante. Instale solo sobre concreto totalmente expuesto y curado (por lo menos 28 días).

1. Las temperaturas del substrato y ambiente deben ser de un mínimo de 10°C (50°F) y máximo de 35°C (95°F).
2. Revuelva bien el WECO® W500 Level Tech Primer™ antes de usar. No lo diluya, utilícelo cómo se suministra. Aplique el producto con brocha o rolo sobre la superficie de hormigón a imprimir y nivelar. Deje que el producto cure durante aproximadamente 5 @ 15 minutos o hasta que se sienta pegajoso.

3.2 MATERIAL DE INSTALACIÓN (AUTONIVELANTE)

A. Mezclado del mortero: preparar el substrato según las instrucciones del fabricante. Instale solo sobre concreto totalmente expuesto y curado (por lo menos 28 días).

1. Las temperaturas del substrato y ambiente deben ser de un mínimo de 10°C (50°F). Durante los días calurosos, use agua fría para mezclar y siga las instrucciones del ACI 305 sobre concreto en climas cálidos.
2. Cumplir con las instrucciones escritas del fabricante para la mezcla del material, instalación y curado. Para preguntas, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Weco al +1.787.739.3751.
3. Mezclado: WECO® W-501 Leveltech™ Kit
 - a. Agregue todo el contenido de la Parte A W501 Level Tech Admix a la paila de mezclado. Llene la botella de la Parte A con agua y viértala en el recipiente para mezclar tres veces más. La relación de mezcla total es de aproximadamente 1.0 a 1.1 galones (3.6 a 4.2 litros) de Admix / agua limpia por cada saco de 40 libras (18.1

kg). Nota: Use solo la cantidad recomendada de Admix / agua. El uso excesivo de agua puede causar que la mezcla se segregue.

b. Agregue gradualmente la Parte B WECO® W501 Level Tech Mortar™ al líquido Admix / agua y mezcle con un taladro eléctrico a baja velocidad (aproximadamente 300 rpm), para evitar que quede aire atrapado. Mezcle mientras logre una consistencia homogénea sin grumos (tiempo aproximado: 4 minutos). Deje reposar la mezcla durante un (1) minuto antes de verter. Para el uso de equipos alternativos de mezclado o bombeo consulte con el Departamento de Servicios Técnicos de WECO.

4. Mezclado: WECO® W-501 Leveltech™ saco 50 lbs
 - a. En un envase limpio agregue 1.5 a 1.6 galones (3.8 a 4.7 litros) de admix / agua limpia por cada saco de 50 libras (22.7 kg). Nota: Use solo la cantidad recomendada de admix / agua. El uso excesivo de agua puede causar que la mezcla se segregue.
 - b. Agregue gradualmente WECO® W501 Level Tech Mortar™ al líquido admix / agua y mezcle con un taladro eléctrico a baja velocidad (aproximadamente 300 rpm), para evitar que quede aire atrapado. Mezcle mientras logre una consistencia homogénea sin grumos (tiempo aproximado: 4 minutos). Deje reposar la mezcla durante un (1) minuto antes de verter. Para el uso de equipos alternativos de mezclado o bombeo consulte con el Departamento de Servicios Técnicos de WECO.

B. Instalación del mortero: Cumplir según las instrucciones del fabricante. Instale solo sobre concreto totalmente expuesto y curado (por lo menos 28 días).

1. WECO® W501 Level Tech™ debe instalarse en un grosor mínimo de 1,5 mm (1/16") sobre el punto más alto del sustrato, que habitualmente genera un espesor promedio de 3 mm (1/8") o más sobre todo el piso. WECO® W501 Level Tech™ se puede instalar hasta 2.5 cm (1") sobre áreas grandes sin agregado.
2. Una vez preparada e imprimada correctamente la superficie, vierta o bombee la mezcla WECO® W501 Level Tech™ directamente sobre la superficie.
3. Ajuste el ancho y distancia de vertido para mantener un borde húmedo y fluido durante la instalación, evitando juntas frías entre tandas.
4. Curado W501 Level Tech™ es un mortero de autocurado; no utilice métodos de curado en húmedo ni compuestos de curado y sellado. Protéjalo de las temperaturas extremas y del viento durante la aplicación y el curado. Evite caminar sobre la superficie instalada durante al menos 3 @ 4 horas después de la instalación, dependiendo de la temperatura y la humedad.

3.3 CONTROL DE CALIDAD EN LA INSTALACION

A. Donde se requiera, comuníquese con el fabricante para los métodos y procedimientos de pruebas de campo.

3.4 PROTECCIÓN

A. Antes de la instalación del piso final, se debe proteger la superficie del piso base contra el abuso por otros oficios a través de un material apropiado de protección

FIN DE SECCIÓN

Todas las referencias son propiedad intelectual de sus respectivas propietarias:

TCNA Handbook for Ceramic, Glass, and Stone Tile Installation. Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

American National Standard Specifications for Installation of Ceramic Tile. Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

Annual Book of ASTM Standards. American Society for Testing and Materials. West Conshohocken, PA, 2001.

American National Standard Specifications for Ceramic Tile (ANSI A137.1). Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

American National Standard Specifications for Glass Tile (ANSI A137.2). Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

American National Standard Specifications for Glass Tile (ANSI A137.3). Tile Council of North America, Inc. Anderson, SC.

ISO 13007 Ceramic Tiles – Grouts and Adhesives, International Organization for Standardization (ISO), Geneva, Switzerland.

International Building Code. International Code Council. Country Club Hills, IL.

International Residential Code for One- and Two-Family Dwellings, International Code Council. Country Club Hills, IL.

LEED Reference Guide for Green Building Design and Construction. U.S Green Building Council. Washington, D.C.

LEED Reference Guide for Green Building Design and Construction v4. U.S Green Building Council. Washington, D.C.,

North American Specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members. American Iron and Steel Institute. Washington D.C.